



PORTFOLIO

EFFIZIENTE

TECHNIK-LÖSUNGEN
FÜR IHR GEBÄUDE

EINLEITUNG

Die Fachgruppe „Effiziente Techniklösungen“ im Arbeitskreis Hotelimmobilien hat sich zum Ziel gesetzt, technikbasierte Effizienz-Lösungen zusammen zu stellen.

Experten aus verschiedenen Berufsgruppen, wie z.B. Technologielieferanten, Energiedienstleister und – Berater arbeiten gemeinsam an den für die Hotellerie relevanten, unternehmensübergreifenden und herstellernerneutralen Lösungen.

In der Publikation der Fachgruppe „Leitfaden Nachhaltigkeit im Betrieb von Hotels“ wird empfohlen Aktionspläne zu entwickeln und Optimierungs-Maßnahmen festzulegen.

Das erfolgt Lösungsansätze und Ideen.

In dieser Publikation werden **konkrete Beispiele dargestellt für geeignete Maßnahmen an technischen Anlagen, dem Gebäude und im betrieblichen Ablauf**. Pro Seite wird eine Lösung kurz vorgestellt.

Die Lösungen kommen zum Einsatz bei der Fachplanung, Projektentwicklung, Investitionsplanung, Bau oder Nachrüstung und sind somit zugeschnitten auf die Bereiche der Mitglieder des Arbeitskreises Hotelimmobilien (Hotelgesellschaften, Projektentwickler, Investoren, Banken, Architekten, Innenarchitekten, Designer, Fachplaner, Bauunternehmen, Makler, Generalunternehmer, Energie-Dienstleister, Rechtsexperten/Wirtschaftsprüfer, Hochschulen, Ausrüster und Berater).

Fachgruppenleiter: Martin Klinge, Schneider Electric GmbH

Mitglieder und Autoren der Fachgruppe „Effiziente Techniklösungen“ sind:

Nicole Bosch, Sprinx Deutschland GmbH

Martin Giese, Kampmann

Nico Göhring, Kessel AG

Ralf Mederwski, Carrier

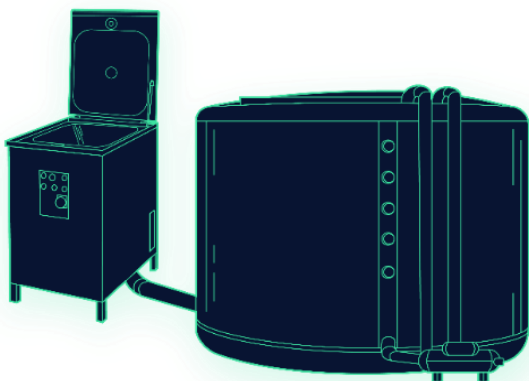
Dorina Peetz, Uponor

INHALTSVERZEICHNIS

ABFALLWIRTSCHAFT	4
BELEUCHTUNG.....	6
ELEKTRIZITÄT	7
ENERGIE.....	10
E-MOBILITÄT	11
GEBÄUDEPLANUNG	12
HEIZUNG.....	13
KLIMATISIERUNG	14
LUFTHYGIENE.....	27
LÜFTUNG	29
WASSER.....	30

Lösung:

Einsatz einer Nassmüllanlage zur Verbesserung der Hygiene, Vermeidung von Geruchsbelästigung und langfristige Optimierung der Entsorgungskosten.



Referenz:

Hotel Imlauer, Salzburg,
[Kessel Referenzen](#)

Ansprechpartner:

Nico Göhring
Kessel AG
+49 151 73016079
www.kessel.de
nico.goehring@kessel.de

Kurzbeschreibung:

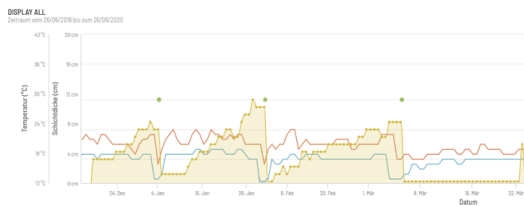
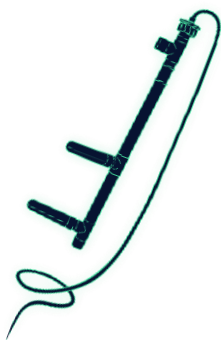
- Einbringung der Eingabestation auch als Nachrüstung jederzeit möglich.
- Entsorgung der Speisereste direkt am Entstehungsort.
- Zerkleinerung auch von großvolumigen Stoffen, Kaffeesatz oder Hühnerknochen durch zentrifugales Mahlwerk möglich.
- Weiterleitung der homogenisierten Speisereste in den Nassmüll-Sammeltank via Förderpumpe.
- Geruchsneutrale Lagerung im Nassmüll-Sammeltank.
- Homogenisierungspumpe zum kontinuierlichen Umwälzen der Speisereste (optional).
- Nach der Entsorgung: Ökologische Weiterverarbeitung der Biomasse in Biogasanlagen.

Benefit für die Zielgruppe:

- Hygienische und sichere Abfallentsorgung.
- Geruchsdichtheit dank geschlossenem System.
- Weniger Entsorgungsbedarf durch geringes Müllvolumen.
- Leerung von Sammel tank und Fettabscheider durch selbes Entsorgungsfahrzeug.
- Kein Kühlraum oder Lagerfläche für Speiserestetonnen notwendig.
- Flexibler Einbau.
- Zukunftsfähig: CO₂-neutrale Entsorgung durch ökologisch sinnvolle Müllverwertung.
- Betriebsdatenauswertung im abigaPortal (optional).

Lösung:

SonicControl – Entsorgungsreduzierung des Fettabscheiders, automatische Betriebsdatendokumentation, Überwachung des Entsorgungsunternehmens.



Referenz:

Hotel Imlauer, Salzburg,
Kessel Referenzen

Ansprechpartner:

Nico Göhring
Kessel AG
+49 151 73016079
www.kessel.de
nico.goehring@kessel.de

Kurzbeschreibung:

- Automatisierte Messung der aktuellen Fettschichtdicke und Temperaturen im Abscheider, sowie die Erkennung von Entsorgungen.
- Verlängerung der Entsorgungsintervalle in Absprache mit den zuständigen Behörden möglich – Nachweis durch tagesaktuellen Messwerte.
- Überprüfung der Entsorgungsqualität (bspw. Nachfüllung mit Frischwasser) sowie Steuerung des Entsorgungsdienstleisters anhand der Betriebsdaten.
- Optional: Online-geführtes Betriebstagebuch zur automatischen Dokumentierung der Anlagendaten.

Benefit für die Zielgruppe:

- Verlängerung der Entsorgungsintervalle des Fettabscheiders.
- Einsparung von Betriebskosten.
- Überwachung und Steuerung des Entsorgers.
- Nachweis gegenüber den Behörden.
- Ursachenfindung bei Fehlfunktionen und Grenzwertüberschreitungen.
- Optional: Online-Betriebstagebuch.

Lösung:

Qles - Die Verbindung von Funktion und Design.



Referenz:

Auf Anfrage

Ansprechpartner:

Martin Klinge
Schneider Electric GmbH
+49 1607469812
martin.klinge@se.com

Kurzbeschreibung:

- Entdecken Sie die neue Freiheit in der Gestaltung und Installation.
- Verbinden Sie so einfach wie nie zuvor Funktion, Design, Accessoires mit Licht und Stromzufuhr.
- Das qles Haltesystem-Konzept bietet Ihnen in Kooperation mit Merten Schalterprogrammen ganz neue Möglichkeiten und bringt erstmalig Gewerke und Absatzmärkte zusammen.
- Der Grundgedanke ist ebenso simpel wie genial: Accessoires, Halter etc. werden stets über die qles Flex-Base (außer dem qles Licht-Stick) in die Merten Rahmen eingebunden.

Benefit für die Zielgruppe:

- Das qles Haltesystem-Konzept mit Merten Schalterprogrammen.

Lösung:

Leistungsschalter anstatt NH-Schmelzsicherungen in der E-Verteilung



Referenz:

Auf Anfrage

Ansprechpartner:

Martin Klinge
Schneider Electric GmbH
+49 1607469812
martin.klinge@se.com

Kurzbeschreibung:

- Nie wieder Fehlauslösungen, die durch Alterung oder Vorschädigung der Sicherung durch Überlast oder Kurzschluss verursacht werden.
- Mit dem Einsatz von den Leistungsschaltern Compact NSX profitieren Sie von vielen Vorteilen gegenüber der Sicherungslasttrennschalter:
 - Personensicherheit, bessere Selektivität durch Einstellen der Schutzkurve, mehr Flexibilität durch die Integration von Messung und Wartungsmanagement, höchste Anlagenverfügbarkeit und geringere Verlustleistung.
 - Nie wieder fehlende oder falsche Ersatzsicherungen.
 - Mehrkosten nach 5,5 Jahren amortisiert, nach 15 Jahren Mietdauer 2400 € eingespart.

Benefit für die Zielgruppe:

- Ausfallsicherheit.
- Zustandsanzeige.
- Verbrauchsmessung.
- Energieeinsparung.
- Lastmanagement.
- Selektivität.
- Alarmmanagement.
- kaum Verlustleistung (Wärme).

Lösung:

Optimierung der Netzqualität.



Referenz:

Auf Anfrage

Ansprechpartner:

Martin Klinge
Schneider Electric GmbH
+49 1607469812
martin.klinge@se.com

Kurzbeschreibung:

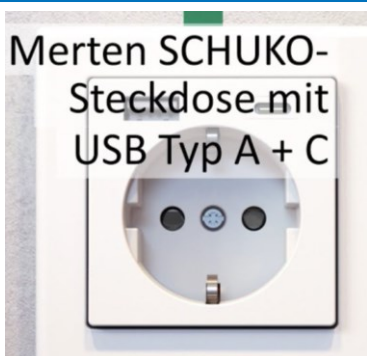
- Die Versorgungssicherheit jeder Anlage hängt unmittelbar mit der Netzqualität zusammen. Umso wichtiger ist es, eine gute Netzqualität sicherzustellen.
- Entscheidend ist hierbei, die durch Leistungselektronik entstehenden Oberschwingungen zu reduzieren.
- Die nichtlinearen Verbraucher sind dabei nicht nur Täter im Sinne der Verursacher, sondern auch gleichzeitig Opfer, da sich beispielsweise ihre eigene Lebenszeit verkürzt.
- Somit „verschmutzen“ alle nichtlinearen Lasten das elektrische Netz und begünstigen Brandgefahr, die Verkürzung von Anlagenlebenszyklen sowie ungeplante Ausfallzeiten mit erhöhtem Wartungsaufwand.

Benefit für die Zielgruppe:

- Längere Lebensdauer der Geräte.
- Vermeidung von Störungen.
- Energieeinsparung.

Lösung:

Merten Schuko-Steckdose mit USB Ladegerät.



Referenz:

Auf Anfrage

Ansprechpartner:

Martin Klinge
Schneider Electric GmbH
+49 1607469812
martin.klinge@se.com

Kurzbeschreibung:

- Die zeitgemäße Kombination aus SCHUKO-Steckdose und USB Ladegerät präsentiert sich in einem attraktiven einheitlichen Design.
- Mit ihr hat die Suche nach geeigneten Lademöglichkeiten für Smartphone, Tablet und Co ein Ende.
- Das USB-2.0-Ladegerät mit 3000mA und zwei Ausgängen ermöglicht das gleichzeitige Betreiben und Aufladen von zwei USB-Geräten mit Akku, wie Smartphones und Tablets.

Benefit für die Zielgruppe:

- Weniger Installationskosten und -geräte am Bettkopfteil und Schreibtisch.

Lösung:

Monitoring von Energieverbräuche aller Energieträger eines Gebäudes.
Submeterlösung zur Messung von Strom, Wasser und Gas



Referenz:

[Maritim Hotel Deutschland GmbH](#)

Ansprechpartner:

Nicole Bosch
Director Sprinx Deutschland GmbH
+49 6321 489 75 75
nicole.bosch@sprinxdeutschland.de
www.sprinxdeutschland.de

Kurzbeschreibung:

- Eniscope ist eine Hard- und Software Lösung zur Visualisierung von Energieverbräuchen. Hierbei können nicht nur Gesamtverbräuche sondern auch die Verbräuche einzelner Räume, Geräte und Anlagen visualisiert werden.
- Die Messpunkte, „Smart Submeters“, des Eniscope Energiemonitoringsystems können sowohl Strom, Wasser als auch Gas auslesen. Die gemessenen Daten werden in Realtime an ein Onlineportal übermittelt, auf welches per PC, Laptop, Tablet oder Smartphone zugegriffen werden kann.
- Auf Grund der gemessenen Daten können somit Energieverschwender identifiziert und Energiesparmaßnahmen eingeleitet werden.
- Eniscope dient auch als präventives Wartungstool, sodass Wartungen nach dem realen Bedarf eingeplant und beauftragt werden können.

Benefit für die Zielgruppe:

- Aufdeckung von Energieverschwendern
- Energiesparmaßnahmen können gezielt eingeleitet und deren Erfolg aufgezeigt werden.
- Unkomplizierte Installation des Systems sowie die Erweiterung von Messpunkten
- Unterstützt bei der Erreichung von ISO 5001 Zielen
- Leichte Integration in andere IT-Systemen (über API)
- Einfache Visualisierung der Daten über alle gängigen Devices in Realtime.
- Überwachung der Anlagen und ihrer Einstellungen
- Alarmeinrichtung bei ungewöhnlich hohem Energieverbrauch
- Zur Nutzung von Benchmarking verschiedene Hotels geeignet

Lösung:

Intelligente und dynamische Steuerung der Lasten der Ladeinfrastruktur zur Vermeidung von Lastspitzen bzw. Überschreitung der max. Anschlussleistung.



Referenz:

Auf Anfrage

Ansprechpartner:

Martin Klinge
Schneider Electric GmbH
+49 1607469812
martin.klinge@se.com

Kurzbeschreibung:

- Dynamische Lastregelung.
- Ein Controller zur Regelung von bis zu 20 Ladepunkten.
- Definition eines Gleichzeitigkeitsfaktors und somit Einsparung bei der Infrastruktur.
- Ausgleich von Asymmetrien.
- Reduzierung von Lastspitzen.
- Einfache Installation und Konfiguration.
- Visualisierung auf PC, Tablet oder Smartphone.
- Lastreduzierung in 1 A Schritten.
- Je nach Bedarf Reduzierung bis 6 oder 8 A (abhängig vom Fahrzeugtyp).
- Skalierbar 10 Cluster (maximal 200 Ladepunkte gleichzeitig regelbar).
- VIP Funktion (von RFID abhängig oder manuell).

Benefit für die Zielgruppe:

- Gleichzeitiger Betrieb mehrerer Ladepunkte an einem Stromanschluss ist möglich.

Lösung:

Durch den frühen Bau eines Musterzimmers können frühzeitig planerische Fehler ausfindig gemacht und somit eine Menge Geld eingespart werden.



Referenz:

BEYOND by Geisel

Ansprechpartner:

Martin Giese
Kampmann GmbH
+49 171 8936434
martin.giese@kampmann.de
www.kaspace.com

Kurzbeschreibung:

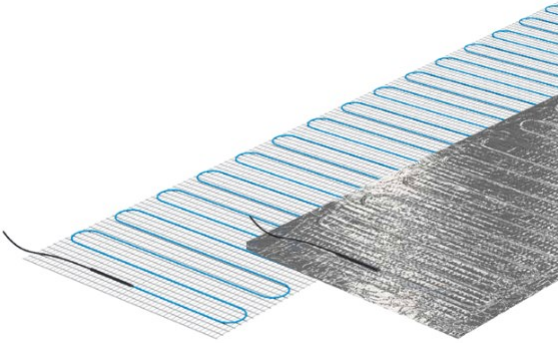
- Bau des Musterzimmers in der Halle in Garching.
- Unterstützung beim Bau des Musterzimmers in den Rohbau.
- Bau des Musterzimmers bei der Baustelle in einem Container.
- Frühe Fehlervermeidung und somit viele Kosten und viel Zeit sparen.
- Kein Entbehren der eigenen Räumlichkeiten.

Benefit für die Zielgruppe:

- Kompetente Unterstützung und Beratung.
- Unterstützung beim Ausbau, Handwerkerleistungen, Bemusterungen und Dokumentation.
- Entbehren von eigenen Räumlichkeiten nicht nötig
- Kein Baustellenlärm und -dreck.
- Modernste Besprechungsmöglichkeiten direkt in der Halle.
- Anonyme Umsetzung und Stillschweigen zu Ihrem Projekt.

Lösung:

Elektrische Fußbodenheizung – Uponor Comfort E



Referenz:

„Uponor Gebäudelösung“

Ansprechpartner:

Dorina Peetz, Dipl.-Ing. Architekt
Key Account Manager Hotels Europe
+49 175 8116 199
Dorina.Peetz@uponor.com

Kurzbeschreibung:

- Schnelle und einfache Installation, auch in kleinen Räumen mit komplizierter Raumgeometrie
- Selbstklebende Kabelmatte zur Verlegung ganz ohne Spezialwerkzeuge spart Zeit und Kosten
- Heizmatten unter den Fußbodenbelägen sorgen für bedarfsgerechte behagliche Fußbodentemperatur ohne lange Warte- und Aufwärmzeiten
- Einsatz ohne großen Aufwand, besonders in Räumen, die nicht durchgehend beheizt werden müssen oder einen kurzfristig erhöhten Wärmebedarf haben, z.B. Gästezimmer, Apartments
- Passend für Fliesen, Laminat, Parkett oder Vinylbelag, als trockene oder nasse Bodenkonstruktion

Benefit für die Zielgruppe:

- Einfache und schnelle Installation
- Ideal für Renovierung und Neubau
- Schneller Wärmekomfort durch kurze Reaktionszeit
- Energieeinsparung und flexible Nutzung
- Niedrige Bodenaufbauhöhe durch extra flache Heizmatten
- Benutzerfreundliche und multifunktionale Raumtemperaturregelung
- Minimierung der Gesamtenergiekosten

Lösung:

Flächentemperierung mit fugenlosen Heiz- und Kühldecken – Uponor Thermatop M



Referenz:

„Zugspitz Resort, Ehrwald“

Ansprechpartner:

Dorina Peetz, Dipl.-Ing. Architekt
Key Account Manager Hotels Europe
+49 175 8116 199
Dorina.Peetz@uponor.com

Kurzbeschreibung:

- System basiert auf diffusionsdichten MLCP Mehrschichtverbundrohren und standardisierten Modulen
- Beplankung wird danach vom Trockenbauer in Eigenregie ausgeführt, vollständige Gewerkeleistung ist gewährleistet
- Speziell geformte Befestigungsschienen sorgen für einen sehr guten Kontakt der Rohre mit der Gipskarton-Thermoplatte und ermöglichen hohe Leistungswerte
- Leichte, vorgefertigte Heiz- und Kühlelemente

Benefit für die Zielgruppe:

- Einfache Planung und Auslegung
- Architektonisch ansprechende fugen- und richtungslose Heiz- und Kühldecken in breitem Objektspektrum
- Schnelle und einfache Klick-Montage in Standard-Deckenkonstruktionen
- Vollständige Gewerketrennung von Heizungs- und Trockenbau
- Hohe Heiz- und Kühlleistungen durch große thermisch aktive Rohroberfläche und gutem Kontakt zur GK-Platte
- Hohe Schallabsorptionsgrade durch offenen Querschnitt zwischen Profilen

Lösung:

Zentrale Versorgung dezentraler und zentraler Geräte mit Heiz- und Kühlenergie auf umweltgerechter Wasserbasis.



Referenz:

[Hotel Star Inn Heidelberg](#)

Ansprechpartner:

Martin Giese
Kampmann GmbH
+49 171 8936434
martin.giese@kampmann.de

Kurzbeschreibung:

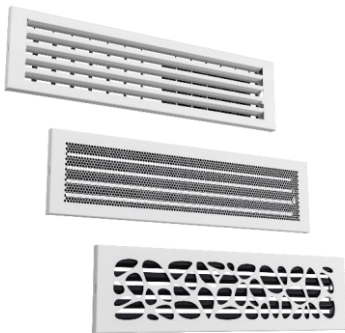
- Zentrale Versorgung dezentraler und zentraler Geräte mit Heiz- und Kühlenergie auf umweltgerechter Wasserbasis.
- Stufenlose Leistungsanpassung über drehzahlgeregelte Inverterverdichter.
- Konstante Vorlauftemperaturregelung für gleichbleibende Leistung der Verbraucher.
- Extreme Laufruhe durch fehlende EIN/AUS-Zyklen.
- Geringe Kältemittelmenge zur Vermeidung von umweltschädlichen F-Gasen.

Benefit für die Zielgruppe:

- Zukunftssichere Lösung für langfristige Planung.
- Effizientes Kühlen und Heizen auch bei sehr niedrigen Außentemperaturen.
- Geräuschreduzierter Betrieb z. B. für Nachtstunden möglich.
- Befüllung mit nur geringen Kältemittelmengen zur Reduzierung von umweltschädlichen F-Gasen.

Lösung:

Unsere Luftdurchlässe entsprechen stets höchsten lufttechnischen und akustischen Anforderungen.



Referenz:

[Hotel Star Inn Heidelberg](#)

Ansprechpartner:

Martin Giese
Kampmann GmbH
+49 171 8936434
martin.giese@kampmann.de

Kurzbeschreibung:

- Schlichtes, neutrales Design oder auch als optisch beeindruckendes Gestaltungselement verfügbar.
- Alternativ ist eine Anpassung an das Corporate Design des jeweiligen Hotels möglich, z. B. mit Logo und entsprechender Farbgebung.
- Gitter schaffen höchsten Komfort, da die Luft behaglich an der Decke entlangströmt und ohne Zugerscheinungen langsam in den Raum hineinfällt.
- Design-Luftauslässe zur individuellen Einstellung der Ausblasrichtung.
- Primärluft-Anschlussstutzen zur Einbringung von Frischluft zur Verfügung.

Benefit für die Zielgruppe:

- Optimale Luftführung im Raum.
- Garantieren geringste Schallemissionen.
- Individuell gestaltbar, auf Wunsch mit Hotellogo-Benetzung.

Lösung:

Carrier Klimatechnik GmbH, CIAT Deutschland.



aquaciat R-32 

Kurzbeschreibung:

- Mit ihren geringen Baugrößen (Stellflächen: 2,2m² bis 80 kW, 4,7m² bis 160kW) sind die luftgekühlten kompakten Kaltwassererzeuger „Aquaciat“ für jede Anwendung im Bereich von 40 bis 160 kW geeignet.
- Kaskadierbar bis zu 4 Kaltwassererzeuger (640 kW).
- Dabei bleibt das Niedrig-GWP-Kältemittel R32 im Außenbereich, während im Objekt mit entsprechend temperiertem Wasser gekühlt oder geheizt wird.

Benefit für die Zielgruppe:

- Einfache Installation, viele Inklusionsmöglichkeiten (Pumpe, Tank, Regelung etc.).
- Geringer Platzbedarf.
- Geringer Energieverbrauch.
- Geringer Wartungsaufwand.

Referenz:

Mercure Hamburg City, Dorint/Novotel Frankfurt West

Ansprechpartner:

Ralf Mederski
Carrier Klimatechnik GmbH
CIAT Deutschland, www.ciat.de
+49 40 889057 51
ralf.mederski@ciat.com

Lösung:

Zentrale RLT-Geräte behandeln die Luft nach Ihren Anforderungen und decken Ihren Frischluftbedarf.



Referenz:

[Bretterbude, Heiligenhafen](#)

Ansprechpartner:

Martin Giese
Kampmann GmbH
+49 171 8936434
martin.giese@kampmann.de

Kurzbeschreibung:

- Förderung gemäß aktueller BAFA Kälterichtlinie.
- Wärmerückgewinnungsklasse H1.
- Zur Innen- und Außenaufstellung.
- Einsatzbereiche sind Hotels, Bürogebäude, Handelsketten & Verkaufsgebäude, Gewerbe- & Industriegebäude, Großküchen, Medizin, Spa und Bad.
- Erfüllung der ErP-Richtlinie 2018.

Benefit für die Zielgruppe:

- NOVA Klima- und Lüftungsgeräte werden unter anderem für die Bereiche der Einzelraumbelüftung in Hotel- und Büroräumen eingesetzt.
- Durch die Erweiterung des Leistungsspektrums, um Komponenten der Kälte- und MSR-Technik, kann der Kunde ein betriebsfertig abgestimmtes Komplett-System aus einer Hand erhalten.

Lösung:

Klimatisierung der Allgemeinbereiche
(Lobby, Restaurant, Fitness, etc.).



Referenz:

Art'otel Berlin Mitte, Best Western Park
Consul Berlin

Ansprechpartner:

Ralf Mederski
Carrier Klimatechnik GmbH
CIAT Deutschland, www.ciat.de
+49 40 889057 51
ralf.mederski@ciat.com

Kurzbeschreibung:

- Die Kassetten sind in zwei Gehäusegrößen, 600x600 und 900x900 sowie mit 7 und 9 Baugrößen verfügbar.
- Alle Anschlüsse für Wasser, Luft und Elektrik befinden sich auf einer Seite, welches die Montage, Instandsetzung und Wartung erleichtert.
- Luftausblas im Coanda-Effekt, Ausblasung mit 180° oder 360° möglich.
- Großer Komfort durch geringes Geräuschniveau.
- Optimale Raumluftqualität dank EPURE-Funktion (Luftreinigungssystem).

Benefit für die Zielgruppe:

- Ermöglicht eine zugfreie 360° Rund-um-Klimatisierung in unauffälligem und dem jeweiligen Deckenbild angepassten Design.

Lösung:

Ideal für Aufenthaltsbereiche wie Lobby und Restaurant.



Referenz:

[Hotel Looken Inn, Lingen](#)

Ansprechpartner:

Martin Giese
Kampmann GmbH
+49 171 8936434
martin.giese@kampmann.de

Kurzbeschreibung:

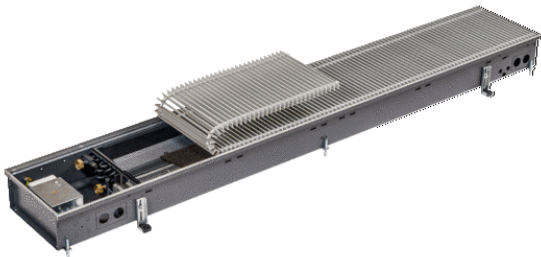
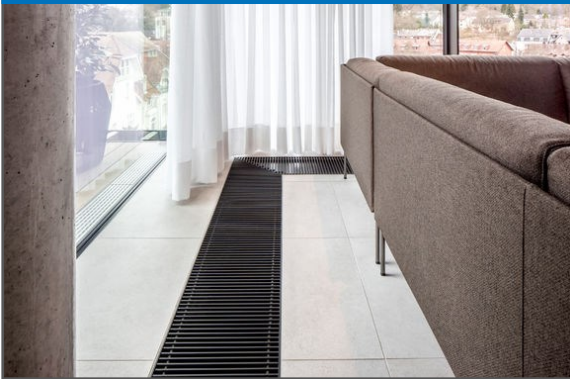
- Der seitliche Luftauslass eliminiert Zuglufterscheinungen und schafft eine Atmosphäre der Behaglichkeit – das ist AtmosFeel.
- Mit der Deckenkassette wählen Sie einen optisch dezenten Raumkühler und -beheizter. Optional führen Sie auch Frischluft ein.
- Das Kassetten-Design an der Decke ist genauso dezent wie die geringe Geräuscentwicklung.
- Mehrstufige oder stufenlose EC-Ventilatoren, 2-Leiter- oder 4-Leitersysteme, sieben verschiedene Baugrößen.
- Deckenkassette mit vollautomatischer KaControl-Regelung. Oder Vernetzung mit einer vorhandenen externen Gebäudeautomation.

Benefit für die Zielgruppe:

- Schafft eine behagliche Atmosphäre dank seitlichem Luftauslass zur Minimierung von Zuglufterscheinungen.

Lösung:

Effektiven Vollraumbeheizung, Kühlung, Restwärmeabdeckung oder Kaltluftabschirmung vor großen Fensterflächen, z.B. Lobby, Frühstücks- & Seminarräume.



Referenz:

[Hotel Roomers, Baden Baden](#)

Ansprechpartner:

Martin Giese
Kampmann GmbH
+49 171 8936434
martin.giese@kampmann.de

Kurzbeschreibung:

- Geringen Leistungsaufnahmen sorgen für energiesparenden Verbrauch, bei gleichzeitig geringen Schallwerten.
- Optimierte Luftdurchströmung für höhere Leistungsangaben durch überarbeitete Komponenten wie z.B. dem Querstromventilator, Erfüllen die Ansprüche modernster Gebäudeautomationssysteme, dank Raumautomation.
- Geringe Kanalbreiten- und Höhen für ein optimiertes Leistungsspektrum für bedarfs-gerechtes Heizen und Kühlen aus dem Boden.
- Sowohl die Anordnung als auch die Luftführung sind optimal aufeinander abgestimmt und sorgen für höchste Behaglichkeit in jedem Raum. Abgerundet wird dies durch die strömungs-optimierten Roll- und Linear-Roste.

Benefit für die Zielgruppe:

- Vor bodentiefen Fenstern die optimale Klimatisierungslösung.
- Verschiedenste Rostvarianten, die jeden Raum abrunden.
- Einbringung von Außenlüftung möglich.
- Sorgt für ein behagliches Raumklima.
- Entspricht als einer der wenigen Bodenkanäle am Markt der Hygienerichtlinie VDI 6022.

Lösung:

Design-Raumbediengerät vernetzbar mit TGA-Komponenten.



Referenz:

[Hotel Ross, Meißen](#)

Ansprechpartner:

Martin Giese
Kampmann GmbH
+49 171 8936434
martin.giese@kampmann.de

Kurzbeschreibung:

- Design-Raumbediengerät mit intuitiver Bedienerführung über den Drehregler.
- Mit integriertem Zeitschaltprogramm und Temperaturfühler, 0-10 V Ansteuerung.
- Mit optionalen Schnittstellen (KNX-, Modbus, BACnet) für Gebäudeleittechnik z.B. für die Einbindung bauseitiger Raumbediengeräte.
- Farbe wahlweise in weiß (RAL9010) oder schwarz (RAL 9017).
- Klimaregler für die Wandmontage.
- In eleganter, schlanker Optik.
- Mit hochwertiger Glasoberfläche und intuitiver Touch Screen Bedienoberfläche.
- Farbe wahlweise in reinweiß (RAL9010) oder signalschwarz (RAL9004).

Benefit für die Zielgruppe:

- Optionale Gateways ermöglichen Vernetzung mit aktuell etablierten Gebäudekommunikationssystemen.
- KNX-Zertifizierung bietet planerische Sicherheit.
- KaControl Anlagenvisualisierung für zentrale Überwachung und Bedienung ohne GLT.

Lösung:

Umweltgerechte Klimatisierung von Gebäuden für heute und morgen. Für jeden Einsatzfall bieten wir Ihnen die passende Lösung.



Referenz:

[Hotel Star Inn, Heidelberg](#)

Ansprechpartner:

Martin Giese
Kampmann GmbH
+49 171 8936434
martin.giese@kampmann.de

Kurzbeschreibung:

- Ob in der Zwischendecke, in der Hotel- oder Brüstungsverkleidung: Durch die Kombination von Grundgerät und Verkleidung integriert sich der Venkon dezent in die Gebäudearchitektur.
- Die neuen Motoren mit progressiver Leistungskennlinie schaffen einen beeindruckenden Puffer für Wetterextreme, sowohl im Sommer, wie im Winter.
- Mit der Raumautomation KaControl erreichen Sie maximale Energieeffizienz. Als Einzelraumregler oder vernetzt mit einer Gebäudeautomation, KaControl steuert die breite Angebotspalette der Kampmann-Systeme – für ein individuelles Wohlfühlklima.
- Produktqualität Made in Germany.

Benefit für die Zielgruppe:

- Der Venkon Fan Coil ist so leise wie kein anderes Gerät auf dem Markt und beschert ruhigen Schlaf und zufriedene Hotelgäste.
- Er führt Spitzenlasten im Sommer und Winter ab und sorgt für ein behagliches Klima im Hotelzimmer.

Lösung:

Regelung der Umluftkühl- und -heizgeräte.



Referenz:

Dorint Mannheim, Motel One Bremen

Ansprechpartner:

Ralf Mederski
Carrier Klimatechnik GmbH
CIAT Deutschland, www.ciat.de
+49 40 889057 51
ralf.mederski@ciat.com

Kurzbeschreibung:

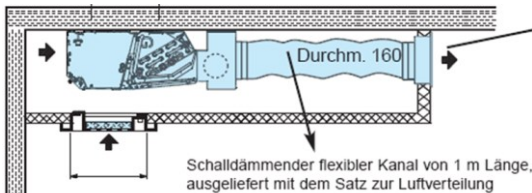
- Perfekte Lösung mit einfacher Bedienung und elegantem Design, speziell für Hotelanwendungen entwickelt.
- Energiesparfunktionen:
 - Ausschalten von Klimagerät bei Abwesenheit.
 - Sperren des Klimagerätes bei geöffnetem Fenster.
 - Konfigurierbare Höchst- und Mindest-Solltemperatur (Überhitzungs- und Auskühlschutz).
- Dem Hotelgast steht nur ein eingeschränkter Funktionsumfang zur Verfügung.

Benefit für die Zielgruppe:

- Einfache Lösung für den Gast, wählbar analog mit Drehknopf oder digital mit Display und Taster.
- Umfassende Lösung für alle notwendigen Komfortregelungen.

Lösung:

Klimatisierung der Hotelzimmer (heizen/kühlen/ventilieren).



Referenz:

NH Hotel Frankfurt, Welcome Meissen

Ansprechpartner:

Ralf Mederski
Carrier Klimatechnik GmbH
CIAT Deutschland, www.ciat.de
+49 40 889057 51
ralf.mederski@ciat.com

Kurzbeschreibung:

- Die „Klimatruhen“ ohne Gehäuse umfassen 6 Baugrößen mit 17 Leistungsstufen.
- Sie verfügen über eine breite Auswahl an Zubehör, wie z.B. Ansaugplenum zur Einbindung eines Frischluftanschlusses, Diffusionsausblasgitter zur zugfreien Lufteinbringung etc.

Benefit für die Zielgruppe:

- Flexible Einbaumöglichkeiten, sowohl vertikal oder horizontal für Zwischenboden-, Wand- oder Deckeneinbau.

Lösung:

SE8000 - DER Raumregler für Fan Coils.



Referenz:

Auf Anfrage

Ansprechpartner:

Martin Klinge
Schneider Electric GmbH
+49 1607469812
martin.klinge@se.com

Kurzbeschreibung:

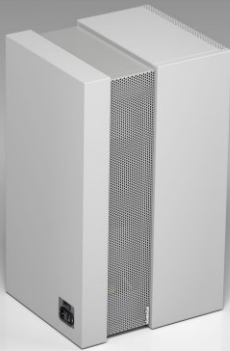
- Individualisierbarer Farb-Touchscreen mit Unterstützung mehrerer Sprachen.
- 2-Rohr-/4-Rohr-Konfiguration.
- Integrierte Konfigurationsschnittstellen.
- Konfigurierbare Zeitplanungsfunktionen.
- Change-of-Value-Funktion (COV) zur GMS-Integration. (Hilton OnQ, Oracle Fidelio,).
- Optional Feuchtesensor mit Entfeuchtungssequenz und drahtloser CO2 -Feuchte- und Temperatursensor zur Steuerung der HVAC.
- Optional PIR-Präsenzmelder als Ersatz des Card Slots.
- Erweiterte Präsenzerkennungs- und Zeitplanungsfunktionen für Anwendungen im Hotelgewerbe.
- Optional drahtlose Tür- und Fensterkontakte.
- Kompatibel mit KABA und Anderen.

Benefit für die Zielgruppe:

- Leicht verständlich und bedienbar.
- Modular erweiterbar.
- Sowohl für Neu- als auch Umbauprojekte konzipiert.
- Reduziert die Projektkosten deutlich, indem er die Kosten für Installation, Konfiguration und Inbetriebnahme senkt.
- Komplexe Software oder Werkzeuge sind nicht erforderlich, um die Funktionsweise an die Anforderungen anzupassen.

Lösung:

Egal, ob Viren, Schadstoffe, Bakterien oder Allergene, der überdurchschnittlich große H14-Filter übernimmt die leistungsfähige mobile Luftreinigung.



Referenz:

[Luftreiniger Lösungen](#)

Ansprechpartner:

Martin Giese
Kampmann GmbH
+49 171 8936434
martin.giese@kampmann.de

Kurzbeschreibung:

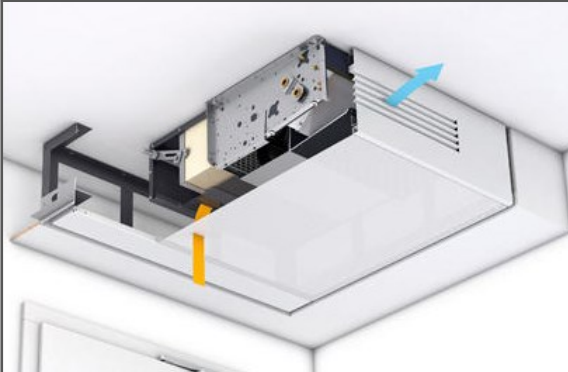
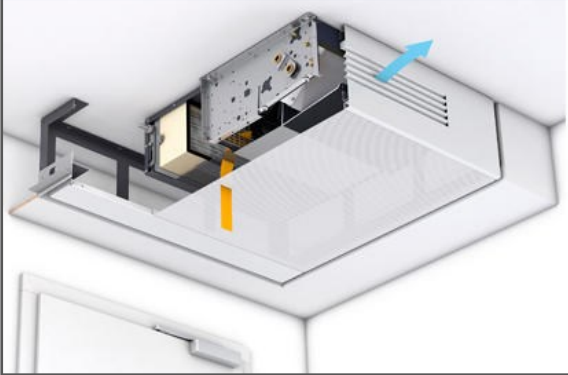
- Robustes Design – An vielen Orten einsetzbar (gewerblich und privat).
- Kinderleichte Bedienung.
- Entfernt 99,995% aller Viren, Bakterien und Allergene.
- Angenehme Lautstärke in Auslegungsstufe.
- Für Raumgrößen bis zu 120m².
- Energieeffizient.
- Hochwertige Materialien.
- Wartungsarm.
- Lieferung inkl. HEPA-Filter und eingebautem Vorfilter.

Benefit für die Zielgruppe:

- Stecker rein, Schalter an (Plug&Play) – Zur Nutzung des Luftreiniger KA-520 L bedarf es keine komplizierten Einstellungen, APP-Installationen oder Netzwerkverbindungen.
- Robustes, elegantes Design – Das hochwertige, pulverbeschichtete, Stahlblech-Gehäuse sorgt für maximale Stabilität in allen Anwendungsbereichen.
- Geräuscharmer Betrieb – Je nach Modell beträgt die Lautstärke des Luftreinigers KA-520 zwischen 40dB(A) und 50dB(A). Im Vergleich mit anderen Luftreinigern überzeugen diese Werte.

Lösung:

Eine Bedarfssfilterung für den Hotelbereich



Referenz:

[HEPA-Filter Lösung](#)

Ansprechpartner:

Martin Giese
Kampmann GmbH
+49 171 8936434
martin.giese@kampmann.de

Kurzbeschreibung:

- Sobald der Hotelgast das Zimmer verlässt, wird der Schwebstofffilter zugeschaltet und die Hotelzimmerluft bereits für die Zimmerservicekräfte gereinigt.
- Spätestens wenn der nachfolgende Hotelgast eincheckt, wird die Filtereinheit per Stellantrieb vom Luftansaug entfernt.
- Dadurch wird die Raumluft im Bedarfsfall durch den Filter gesogen und gereinigt, andernfalls wird die Filtereinheit per Stellantrieb vom Luftansaug entfernt.
- Die Raumluft strömt nicht mehr durch den Filter, sondern direkt in den Wärmetauscher des Venkon Fan Coils.
- Das Gerät arbeitet gewohnt leise und energieeffizient.

Benefit für die Zielgruppe:

- Gute Lufthygiene, die Raumluft wird nur im Bedarfsfall durch den Filter gesogen und gereinigt.
- Leistungsaufnahme der Geräte bleibt gering.
- Geräuschemissionen steigen nur im Bedarfsfall, im Regelbetrieb gewohnt leise.
- Seltener Filterwechsel.
- Geringere Betriebskosten im Vergleich zum dauerhaften Filtereinsatz.

Lösung:

Eine bedarfsgerechte Steuerung der Küchenventilation –

Cheetah Energy Control

Spart bis zu 50% Energie ein.



Referenz:

[Maritim Hotel Deutschland GmbH](#)

Ansprechpartner:

Nicole Bosch

Director Sprinx Deutschland GmbH

+49 6321 489 75 75

nicole.bosch@sprinxdeutschland.de

www.sprinxdeutschland.de

Kurzbeschreibung:

- Cheetah Energy Control regelt die Küchenventilation nach Bedarf und garantiert so ein effizientes Energiemanagement
- Durch Sensoren wird die Rauch-, Dampf- und Temperaturentwicklung gemessen
- CO2 Sensoren sichern die Maximalleistung bei Bedarf.
- Auf Grund der gemessenen Daten wird die Zu- und Abluft permanent dem aktuellen Bedarf angepasst.
- Bis zu 40% weniger Luft muss klimatisiert werden. Ihr Stromverbrauch wird um bis zu 65% gesenkt.

Benefit für die Zielgruppe:

- Reduziert sofort nach Installation den Energieverbrauch
- Senkt die laufenden Strom- und Heizkosten
- Kurze Amortisationszeiten, zwischen 0,5 und 3 Jahren
- Einfacher Einbau, welcher im laufenden Betrieb durchgeführt werden kann, ohne dass die Küchenabläufe gestört werden
- Nachrüstsystem, sowohl in Bestandsküchen als auch bei Neubauprojekten einsetzbar
- Verringert die CO2 Emissionen und unterstützt Sie bei Ihren Klimaschutzzielen

Lösung:

Dezentrale Heizungs- und
Trinkwasserbereitung – Combi Port



Referenz:

„Uponor Gebäudelösung“

Ansprechpartner:

Dorina Peetz, Dipl.-Ing. Architekt
Key Account Manager Hotels Europe
+49 175 8116 199
Dorina.Peetz@uponor.com

Kurzbeschreibung:

- Stagnierendes Wasser in ungünstigen Temperaturbereichen ist das größte Risiko zur Bildung von Legionellen und Keimen bei Trinkwasserinstallationen
- Vor allem in Gebäuden mit Leerständen, wie Hotels, besteht dieses Risiko und erfordert hohe Trinkwasserhygiene
- Dezentrale Heizungs- und Trinkwarmwasserbereitung sind speziell für diese hohen Anforderungen an Trinkwasserhygiene, Wasserkomfort, Wasservolumen und Wirtschaftlichkeit entwickelt worden

Benefit für die Zielgruppe:

- Dezentrale Heizungs- und Trinkwasserbereitung als Alternative zur traditionellen energetischen Versorgung in Gebäuden
- Trinkwassererwärmung nur im Bedarfsfall, bei tatsächlicher Anforderung durch den Nutzer
- Warmes Wasser fließt nur dann durch das Verteilsystem, wenn es tatsächlich benötigt wird
- Vermeidung von Hygiene-Risiken durch zirkulierendes Warmwasser und Trennung von Trinkwasser- und Heizungsleitungen
- Hohe Effizienz der Warmwasserbereitung durch Senkung der durchschnittlichen Temperatur im Verteilsystem
- Bedarfsorientiertes Funktionsprinzip steigert insgesamt Effizienz, Komfort, Hygiene und Sicherheit der Heizungsanlage